



Consulting & Training
Quality Center (Thailand) Co.,Ltd.

สนใจหลักสูตรหรือบริการของเรา สามารถติดต่อได้ที่ :
บริษัท เอสเอสอาร์ ควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด
TEL : 092-835 2953 , 092-775 5853 , 02-102 1898
E-mail: ssr.qualitycenter@gmail.com

สอบถามเพิ่มเติม



PS-105 การบริหารจัดการสินค้าคงคลัง Spare Part อย่างมีประสิทธิภาพ (Spare Part Inventory Management)



ม.ค	ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค
7	13	13	22	7	27	11	19	2	24	5	22

วิทยากร : อ.อนันต์ ดีโรจนวงศ์

MBA Logistics Management ที่ปรึกษาอุตสาหกรรมด้าน Lean Production & Logistics กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ที่ปรึกษาเครือข่าย สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) ปรึกษาอุตสาหกรรมและ Logistics & Supply Chain Management สมาพันธ์สมาคมอุตสาหกรรมสนับสนุนอาจารย์พิเศษ คณะบริหารธุรกิจ สาขาการจัดการโลจิสติกส์มหาวิทยาลัยรามคำแหง, สถาบันเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), ม.ศรีปทุม, ม.ธุรกิจบัณฑิตย์ ที่ปรึกษาสถานประกอบการดีเด่นสาขาการจัดการโลจิสติกส์ โครงการ OPOAI กระทรวงอุตสาหกรรม ปี พ.ศ. 2557

แนะนำหลักสูตร

การจัดการสินค้าคงคลังวัสดุ (Spare Part Inventory Management) เป็นการจัดการในการรับ การตรวจสอบและตรวจนับ การจัดเก็บสินค้าประเภทวัสดุได้อย่างรวดเร็วและถูกต้อง รวมถึง การหยิบสินค้า ตรวจสอบ และจัดส่งวัสดุให้ผู้รับได้อย่างมีประสิทธิภาพ เป้าหมายหลักในการบริหารและดำเนินการจัดการในคลังสินค้าวัสดุให้เกิดระบบที่ดี มีประสิทธิภาพและคุ้มค่าต่อการลงทุน รวมถึงการควบคุมคุณภาพของการเก็บ การหยิบสินค้าได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย การป้องกันและลดการสูญเสียจากการดำเนินงานเพื่อให้ต้นทุนการดำเนินงานต่ำลงเหมาะสม เพิ่มความพึงพอใจให้กับผู้ใช้งานได้ และการใช้ประโยชน์เต็มที่จากพื้นที่คลังสินค้าวัสดุ การจัดการคลังสินค้าวัสดุจึงนับเป็นองค์ประกอบที่สำคัญส่วนหนึ่งในโซ่อุปทาน รวมถึงการควบคุมปริมาณสินค้าคงคลังวัสดุ (Spare Part Inventory Control) ซึ่งต้นทุนสินค้าคงคลังวัสดุเป็นต้นทุนการดำเนินงานที่สำคัญ ดังนั้นการจัดการสินค้าคงคลังวัสดุมีวัตถุประสงค์หลักอยู่ที่สามารถมีสินค้าคงคลังวัสดุบริการให้กับผู้ใช้งานในปริมาณที่เพียงพอ และทันต่อความต้องการต้องการอยู่เสมอ สามารถลดระดับการลงทุนในสินค้าคงคลังวัสดุให้ต่ำลงเหมาะสม และเพื่อให้ต้นทุนการผลิตต่ำลงได้อีกด้วย

วัตถุประสงค์

1. เพื่อสามารถบริหารจัดการคลังสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเฉพาะคลังสินค้าวัสดุ (Spare Part) และสามารถควบคุมและเพิ่มความรวดเร็ว ถูกต้อง ครบถ้วนในการการทำงานกิจกรรมต่าง ๆ ภายในคลังสินค้าวัสดุได้
2. เพื่อลดต้นทุนและพื้นที่การจัดการปริมาณสินค้าคงคลังวัสดุจำนวนมาก
3. เพื่อสามารถจัดเก็บสินค้าประเภทวัสดุในคลังสินค้าได้อย่างเหมาะสมตามปริมาณที่ลูกค้าต้องการ
4. เพื่อสามารถทราบข้อมูลสินค้าคงคลังวัสดุได้อย่างถูกต้อง รวดเร็ว และครบถ้วน เพื่อนำไปวิเคราะห์และพัฒนาให้เกิดประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
5. สามารถเติมเต็มสินค้าคงคลังวัสดุได้ทันเวลาและอย่างเพียงพอ และสามารถจัดเก็บสินค้าวัสดุได้มากขึ้นโดยไม่ต้องเพิ่มพื้นที่คลังสินค้า
6. เพื่อลดเวลา Breakdown Maintenance และงาน Preventive Maintenance ว่าเมื่อใดก็ตามที่ต้องการใช้อะไหล่เพื่อการซ่อม หรือเพื่อการบำรุงรักษา ต้องหาได้ในทันทีหรือใช้เวลาให้น้อยที่สุด

หัวข้อการสัมมนา : เวลา 09.00 – 16.00 น.

1. หลักการพื้นฐานการจัดการคลังสินค้าและสินค้าคงคลังวัสดุ
 - ความสำคัญและประโยชน์ของการบริหารสินค้าคงคลังวัสดุ
 - ระบบการบริหารคลังสินค้ากับบริหารสินค้าคงคลังวัสดุ
 - ระบบการเบิกจ่ายวัสดุอย่างมีประสิทธิภาพ
 - การปฏิบัติกิจกรรม 5 ส. ในคลังสินค้าวัสดุ
 - การวิเคราะห์ต้นทุนการเบิกจ่ายสินค้าคงคลังวัสดุ
 - การวิเคราะห์ต้นทุนการบริหารสินค้าคงคลัง
2. การวิเคราะห์ความสำคัญของสินค้าคงคลังวัสดุ
 - การวิเคราะห์สินค้าคงคลังวัสดุด้วยแนวคิด ABC Analysis
 - การวิเคราะห์จัดแบ่งวัสดุตามความสำคัญกับการผลิต (VED Analysis)
 - การวิเคราะห์จัดแบ่งวัสดุตามความถี่ในการใช้ (FSN Analysis)
 - การวิเคราะห์จัดแบ่งวัสดุตามมูลค่าราคา (HML Analysis)
 - การวิเคราะห์จัดแบ่งวัสดุตามระยะเวลาในการส่งมอบ (SDE Analysis)
3. การสร้างระบบ QR code เพื่อใช้ปฏิบัติงานในคลังสินค้าวัสดุ
 - การสร้าง QR Code ด้วย Excel
 - การนำระบบ QR Code ปฏิบัติงานภายในคลังสินค้าวัสดุ
4. การประเมินความสามารถในการบริหารสินค้าคงคลัง
 - ดัชนีชี้วัดการดำเนินการบริหารสินค้าคงคลัง (KPIs) และการวิเคราะห์
 - กรณีศึกษาการจัดการคลังสินค้าและควบคุมสินค้าคงคลัง

PROMOTION !! (Onsite)

ท่าน ละ 3,900 บาท

2 ท่าน ๆ ละ 3,700 บาท

3 ท่าน ๆ ละ 3,500 บาท

ปกติท่านละ
3,300 บาท/ท่าน + VAT 7% รวมเป็น 3,531 บาท (ZOOM)
4,300 บาท /ท่าน+ Vat 7% รวมเป็น 4,601 บาท (Hotel)

กลุ่มเป้าหมาย

ผู้จัดการคลังสินค้า/ ผู้บริหารระดับกลาง หรือเจ้าหน้าที่ระดับบริหาร และระดับปฏิบัติการ ฝ่ายคลังสินค้าวัสดุ สินค้าสำเร็จรูป สินค้าวัตถุดิบ ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายผลิต ฝ่ายวางแผนการผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกร