



Consulting & Training
Quality Center (Thailand) Co.,Ltd.

บริษัท เอสเอสอาร์ ควอลิตี้ เซ็นเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด
Tel: 02-102 1898, 092-835 2953, 092-775 5853
ssr.qualitycenter@gmail.com,
www.ssrqualitycenter.com

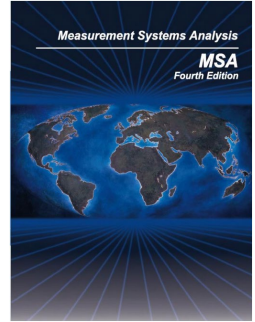


วิทยากร: อ.รมณีย์ กองแก้ว

การวิเคราะห์ระบบการวัด (Measurement System Analysis (MSA))

วันศุกร์ 21 กุมภาพันธ์ 2568

ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย
21		30			4		10		13



ป.โท วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (การพัฒนางานอุตสาหกรรม), ป.ตรี วิทยาศาสตร์บัณฑิต (การวิจัยการดำเนินงาน), IRCA QMS 2015 Auditor/Lead Auditor Course No. : A18126/151/2016 Certification, IATF 16949 Requirement, IATF 16949 Internal Quality Audit , Core Tools, ISO9001, ISO 19011, 14001etc.)

ปัจจุบันดำรงตำแหน่งกรรมการบริหาร ที่ปรึกษา วิทยากร ด้านระบบคุณภาพ เพิ่มผลผลิตภาพ ประจำบริษัทเอกชน และภาครัฐ เช่น โครงการเพิ่มขีดความสามารถของ SMEs, การส่งเสริมผู้ประกอบการผ่านระบบ BDS, **การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันผู้ประกอบการ SMEs ตามกรอบแนวคิด BCG, โครงการให้คำปรึกษาการดำเนินงานกิจกรรมการจัดการสิ่งแวดล้อมแบบลีน**, โครงการเสริมจุดแข็ง แปลงประสบการณ์ ผ่านโมเดลธุรกิจ เป็นต้น

มีความเชี่ยวชาญ ประสบการณ์ ด้านระบบคุณภาพ ลดต้นทุน การประยุกต์ใช้เครื่องมือ QCC คณะกรรมการในการประเมิน QCC กว่า 10 ปี ในการคัดเลือกกลุ่มเข้าแข่งขัน ด้วยประสบการณ์ที่สะสมมา 18 ปี ในบริษัทฯ ชำนาญที่ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ส่วนงานควบคุมคุณภาพภายใน-ภายนอกองค์กร การพัฒนา Supplier การประกันคุณภาพ ตั้งแต่การตรวจรับวัตถุดิบ การควบคุมกระบวนการผลิต, ระบบคุณภาพ และตัวแทนด้านสิ่งแวดล้อม งานจัดซื้อในส่วนพัฒนา Supplier เคยได้รับรางวัล Challenge Prize ในหัวข้อ **"Reduce Production Lead Time"** บริษัท ไทยสแตนเลย์การไฟฟ้าจำกัด (มหาชน)

แนะนำหลักสูตร

การวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA) ถือเป็นเทคนิคที่สำคัญอย่างหนึ่งต่อการยืนยันผลการตรวจสอบคุณภาพ ที่มีการนำมาใช้ประกอบการจัดทำระบบคุณภาพในส่วนของการตรวจสอบการยอมรับอย่างแพร่หลายในปัจจุบัน ซึ่งเป็นระบบพื้นฐานที่มีความสำคัญและจำเป็นที่จะต้องมีการวิเคราะห์ ควบคุม การยืนยันผลการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานที่ผลิตขึ้น ถึงแม้ว่าระบบการผลิต จะมีความถูกต้องแต่ถ้าระบบ การวัดมีความผิดพลาดเกิดขึ้นแล้ว ก็อาจส่งผลกระทบต่อตัดสินใจ ที่คลาดเคลื่อนได้ ถ้าหากระบบการวัดขาดความถูกต้อง (Accuracy) และขาดความแม่นยำ (Precision) ในการใช้งาน อันจะทำให้เกิดการขาดความ เชื่อมั่นจากทางลูกค้าได้ในระยะยาวและนำไปสู่การปรับปรุงเพื่อลดค่าความผันแปรต่างๆ ให้มีความสอดคล้องตามเกณฑ์ ที่ได้กำหนดไว้ต่อไป

หัวข้อการอบรม / สัมมนา

- แนวคิดและความสำคัญด้านการวัด ในมุมมองของข้อกำหนดในระบบ ISO/IATF 16949:2016
- พื้นฐานความรู้ทางด้านสถิติเบื้องต้นที่นำมาใช้กับการคำนวณใน MSA
- หลักการของ MSA และคุณสมบัติด้านการแยกแยะของระบบการวัด (Measurement System Discrimination)
- วัตถุประสงค์และขอบเขตของ MSA ที่เกี่ยวกับหลักการด้าน Calibration
- เนื้อหาการเปลี่ยนแปลงจากการประยุกต์ใช้ในคู่มือ MSA จาก 3rd Edition สู่งฉบับใหม่ (4th Edition)
- ขั้นตอนและการวางแผนในการคำนวณและการวิเคราะห์ระบบการวัด
- เทคนิควิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าสำหรับเครื่องมือวัดที่สามารถอ่านค่าออกมาในเชิงของตัวเลขได้ (Variable Measurement System)
- วิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าความแม่นยำของระบบการวัด Repeatability & Reproducibility
- เทคนิควิธีการวิเคราะห์และการอ่านค่าสำหรับเครื่องมือวัดที่ไม่สามารถอ่านค่าออกมาในเชิงของตัวเลขได้ (Attribute Measurement System)
- เทคนิคการตีความและ ประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องกับ MSA ซึ่งพบบ่อยในการตรวจประเมิน
- กรณีศึกษากิจกรรมการวิเคราะห์ระบบการวัด
- สรุปการเรียนรู้และถามตอบ

ค่าธรรมเนียม

Zoom - Online: ราคาท่านละ 2,900 บาท + VAT 7% รวมเป็น 3, 103 บาท

Hotel (4 ดาว UP) - Onsite: ราคาท่านละ 3,900 บาท + Vat 7% รวมเป็น 4,173 บาท

*หมายเหตุ เฉพาะนิติบุคคลสามารถหักภาษี ณ ที่จ่าย 3% ได้ ใบเสร็จสามารถนำไปบันทึกหักค่าใช้จ่ายทางบัญชีได้ 200