



ตุลาคม 2567 : **อบรม 1 ท่าน = 3,900 บาท/ท่าน / อบรม 3 ท่าน = 3,500 บาท/ท่าน** **ลูกค้าเก่าลดทันที**

CONFIRMED++
Zoom Online

การจัดซื้ออะไหล่เพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Purchasing spare parts in maintenance)

รุ่นที่9-วันอังคารที่ 5 พฤศจิกายน 2567

โรงแรมจัสมิน สุขุมวิท 23 / ZOOM Online



PROMOTION !! ++

1 ท่าน 3,900 บาท

3 ท่าน ๓ ละ 3,500 บาท

5 ท่าน ๓ ละ 2,900 บาท

ZOOM 2500 บาท/ท่าน

วิทยากร : อ.อนันต์ ดีโรจนวงศ์ - MBA Logistics Management

ที่ปรึกษาสมาคมพันธมิตรสมาคมอุตสาหกรรมสนับสนุน (A.S.I.A.) เครือข่าย Lean Production สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น อุตสาหกรรมการผลิตและโลจิสติกส์ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม ที่ปรึกษาสถานประกอบการดีเด่นโครงการ OPOAI กระทรวงอุตสาหกรรม - อาจารย์พิเศษ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (การบริหารงานและการจัดการภาคอุตสาหกรรม) และวิทยากรด้านการผลิตและโลจิสติกส์ ม.รัฐฯ และเอกชนหลายแห่ง ได้แก่ วิทยากรพิเศษกลุ่มหลักสูตรการบริหารจัดการการผลิต, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น

แนะนำหลักสูตร

การควบคุมอะไหล่หรือ Spare Parts Control ที่ไม่มีประสิทธิภาพจะทำให้เหตุการณ์เครื่องจักรเสียที่รู้สาเหตุและวิธีแก้ไขต้องล่าช้าออกไปเนื่องจากไม่มีอะไหล่ที่จะนำมาใช้ได้ทันที เหตุการณ์ดังกล่าวไม่ว่าจะด้วยสาเหตุใด ก็เรียกได้ว่าเป็นปัญหาที่มาจากการควบคุมอะไหล่ โดยมีเป้าหมายการทำ Spare Parts Control คือ

- ส่งเสริมประสิทธิภาพการใช้งานและความน่าเชื่อถือ (Efficiency and Reliability) ของเครื่องจักร อุปกรณ์ ผ่านกระบวนการ จัดซื้อ จัดจ้าง และจัดเก็บ ที่มีประสิทธิภาพ
- สร้างความมั่นใจให้กับงาน Breakdown Maintenance และงาน Preventive Maintenance ว่าเมื่อใดก็ตามที่ต้องการใช้อะไหล่เพื่อการซ่อม หรือเพื่อการบำรุงรักษา ต้องหาได้ในทันทีหรือใช้เวลาให้น้อยที่สุด
- ลดจำนวนอะไหล่คงคลังหรือ Spare Parts Inventory ให้เหลือน้อยที่สุด เพื่อลดต้นทุนจม เพื่อลดต้นทุนการจัดเก็บ และเพื่อลดพื้นที่ในการจัดเก็บ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อลดต้นทุนสินค้าคงคลังประเภทอะไหล่ อุปกรณ์ (Spare parts)
2. เพื่อสนับสนุนกิจกรรมการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และเชิงพยากรณ์ (Predictive Maintenance) อย่างได้ผล
3. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness) ได้จากการเพิ่มเวลาการผลิตของเครื่องจักรด้วยการซ่อมบำรุงได้อย่างรวดเร็วมากขึ้น
4. เพื่อลดเวลาความสูญเสีย (Losses time) ที่เกิดจากเวลาการหยุดของเครื่องจักรที่ยาวนาน (Machine Break-down or Downtime)
5. เพื่อลดความสูญเสีย (Wastes) ที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ด้วยการลดเวลาที่ไม่ก่อให้เกิดคุณค่าระหว่างการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
6. เพื่อลดของเสีย (Defects) ที่เกิดขึ้นก่อนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
7. เพื่อสามารถวางแผนการจัดซื้อ จัดหา วัสดุ อุปกรณ์ได้อย่างทันเวลาพอดี (Just in time Purchasing)



Consulting & Training

Quality Center (Thailand) Co.,Ltd.

PROMOTION +++

ตุลาคม 2567 : **อบรม 1 ท่าน = 3,900 บาท/ท่าน / อบรม 3 ท่าน = 3,500 บาท/ท่าน** **ลูกค้าเก่าลดทันที**

8. เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเผื่อฉุกเฉิน (Safety Stock spare parts) ที่ต่ำอย่างเหมาะสม
9. เพื่อสามารถผลิตสินค้าได้ตามปริมาณและเวลาที่ลูกค้ากำหนดได้อย่างต่อเนื่อง
10. เพื่อลดเวลาการผลิต (Production cycle time) เพิ่มกำลังการผลิต (Capacity) และเพิ่มกำไร (Profit) ให้สถานประกอบการได้เพื่อสามารถผลิตสินค้าและส่งมอบได้ทันตามที่ลูกค้ากำหนด
11. เพื่อลดเวลาการรอคอยวัตถุดิบจาก Supplier ที่มี Lead time การส่งมอบที่ยาวนานได้
12. ลดเวลาการ Downtime ของเครื่องจักรที่เกิดจากการบ่อนวัตถุดิบไม่ทันหรือไม่เพียงพอ
13. ลดปริมาณและต้นทุนสินค้าคงคลังทั้งวัตถุดิบ สินค้ากึ่งสำเร็จรูป และสินค้าสำเร็จรูปลงได้
14. ลดต้นทุนการผลิตสินค้าจากการผลิตแบบ Just in time (JIT)
15. ลดต้นทุนการจัดซื้อ จัดหา
16. ลดความแปรปรวนของการผลิตและแผนการผลิตประจำวัน
17. ลดปริมาณสินค้า Safety Stock
18. ลดพื้นที่การจัดเก็บสินค้าในคลังสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ
19. สร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้าได้อย่างยั่งยืน

หัวข้อการสัมมนา : 1 วัน เวลา 09.00 – 16.00 น.

เวลา 09.00-10.30 น.

1. การควบคุมอะไหล่คืออะไร (Spare Parts Control) และเป้าหมายของการควบคุมอะไหล่
2. ขั้นตอนการจัดซื้ออะไหล่เพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างมีประสิทธิภาพ
3. ปัจจัยที่สำคัญที่ต้องคำนึงถึงในการจัดซื้ออะไหล่เพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
4. ประเภทของการซ่อมบำรุงรักษา
5. การบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance)
6. ความหมายของค่า OEE และ Loss time ของเครื่องจักร
7. การจำแนกประเภทของวัสดุหรืออุปกรณ์ในการบำรุงรักษา
8. การควบคุมสินค้าคงคลังและการแบ่งกลุ่มสินค้าแบบ ABC (ABC Analysis)

เวลา 10.45-12.00 น.

9. วิธีการสั่งซื้ออะไหล่
10. การจำแนกประเภทของวัสดุหรืออุปกรณ์ในการบำรุงรักษา
11. ปัจจัยที่ต้องคำนึงถึงในการกำหนดค่า Stock levels
12. การกำหนดปริมาณสั่งซื้อที่ประหยัดที่สุด (Economic Order Quantity) หรือ EOQ

เวลา 13.00-14.30 น.

13. Safety Stock ปริมาณสินค้าคงคลังเพื่อความปลอดภัย
14. ตารางและแผนการผลิตหลัก (Master Planning Schedule: MPS)
15. การวางแผนความต้องการวัตถุดิบ MRP (Material Resource Planning)

เวลา 14.45-16.00 น.

16. เกณฑ์การประเมินความเสี่ยงหรือการคัดเลือกคุณภาพของ Supplier
17. กลยุทธ์การมีข้อตกลงในระยะยาวสำหรับงานจัดซื้อและจัดหา
18. วิธีการควบคุมปริมาณสินค้าคงคลังให้ลดลงอย่างเหมาะสม

*หมายเหตุ เฉพาะนิติบุคคลหักภาษี ณ ที่จ่าย 3 % ได้ และบันทึกหักค่าใช้จ่ายทางบัญชีได้ 200 %(มีใบรับรอง)

PROMOTION !! ++

Onsite Hotel

1 ท่าน 3,900 บาท

3 ท่าน ๓ ละ 3,500 บาท

5 ท่าน ๓ ละ 2,900 บาท

ZOOM 2500 บาท/ท่าน

ปกติค่าอบรม :

ท่านละ 3,300 บาท + VAT 7% รวมเป็น 3,531 บาท (Online ZOOM)

ท่านละ 4,300 บาท + Vat 7% รวมเป็น 4,601 บาท (Onsite Hotel)

ลงทะเบียน

